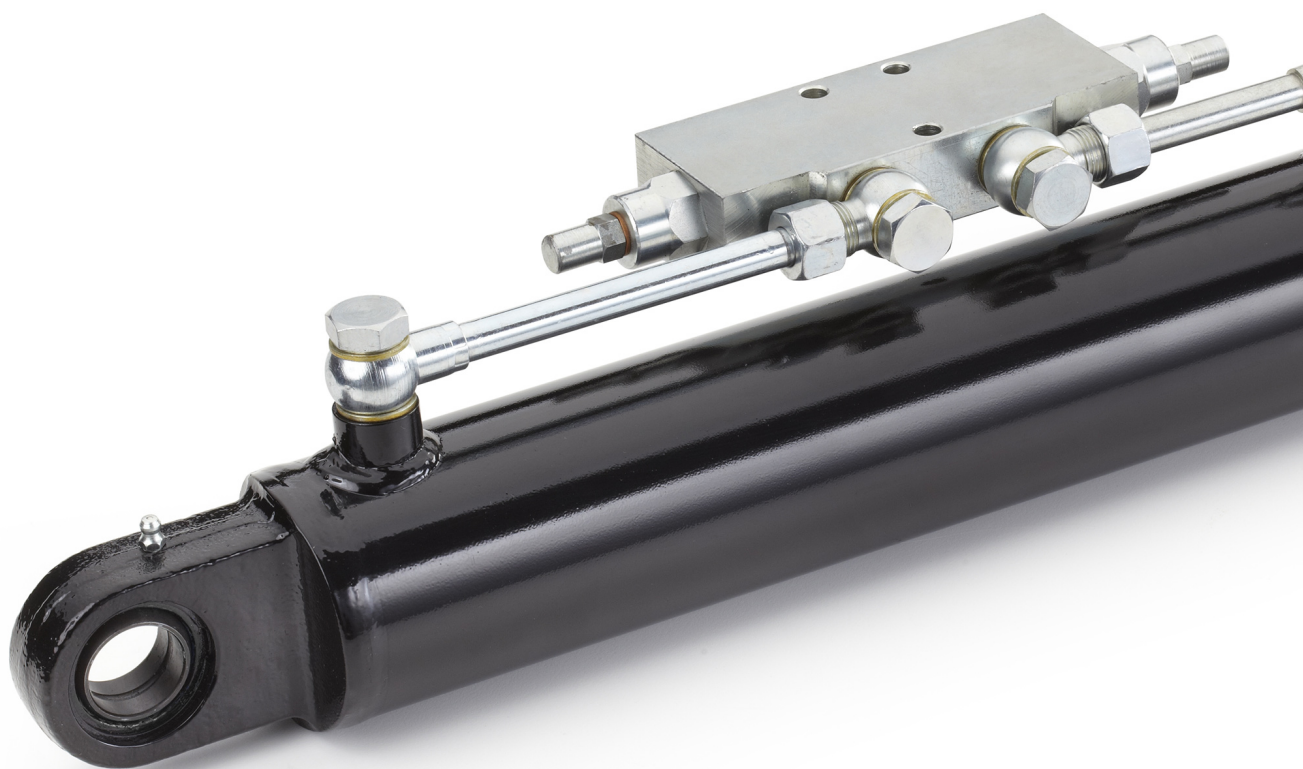
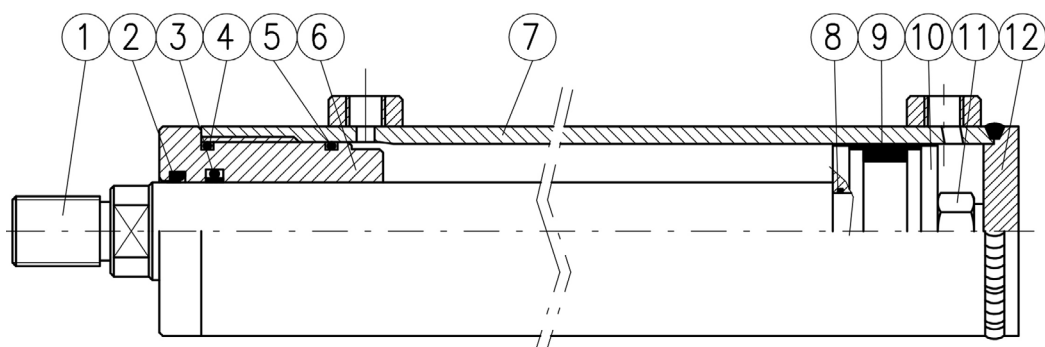


CILINDRI SERIE CL

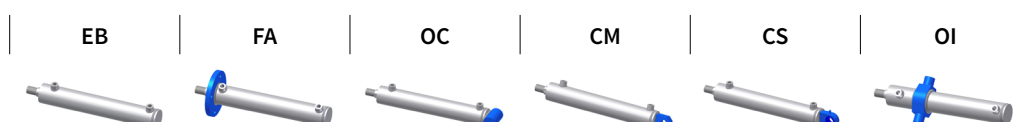
CILINDRI SALDATI





N°	DENOMINAZIONE	MATERIALE
1	Stelo	Acciaio cromato
2	Raschiatore	Poliuretano
3	Guarnizione stelo	Poliuretano
4	Guarnizione OR	Gomma nitrilica
5	Guarnizione OR + PBK	Gomma nitrilica + Poliuretano
6	Guida	Ghisa
7	Canna	Acciaio
8	Guarnizione OR	Gomma nitrilica
9	Guarnizione pistone	Gomma nitrilica
10	Pistone	Acciaio
11	Dado	Acciaio
12	Fondello	Acciaio

Tipi di attacco cilindro



Tipi di attacco stelo



CILINDRI SERIE CL

CILINDRI SALDATI



La **serie CL**, cilindri saldati dai prezzi contenuti, è adatta all'utilizzo nel settore mobile o per applicazioni che non presentino cicli elevati con sollecitazione a fatica.

La scelta dei materiali utilizzati, i severi controlli, la qualità dei mezzi produttivi ed i test idraulici ed elettronici sul 100% dei cilindri prodotti, permettono di raggiungere elevati standard qualitativi di affidabilità e durata del prodotto. Il processo di saldatura è eseguito da personale qualificato e certificato con l'ausilio di macchine speciali.

Le guarnizioni utilizzate, fornite dai primari produttori, garantiscono performance elevate e reperibilità internazionale.

Un'ampia gamma di guarnizioni disponibili ci permette di fornire cilindri idraulici per diversi impieghi in considerazione della velocità, frequenza, temperatura e tipo di fluido.

Caratteristiche tecniche:

- Pressione nominale 14 MPa
- Pressione massima 21 MPa
- Alesaggio 40-100 mm
- Corsa fino a 4000 mm
- Stelo singolo (doppio stelo disponibile a richiesta)
- 2 diametri stelo per alesaggio
- 6 attacchi
- 3 versioni di attacco stelo

Opzioni:

- Trasduttore di posizione integrato con uscita segnale analogico: 4/20 mA, 0/10 V (*consultate il nostro Ufficio Tecnico*)
- Sfiati aria
- Stelo cromato, temprato e cromato, nichelato cromato

Configuratore EPC

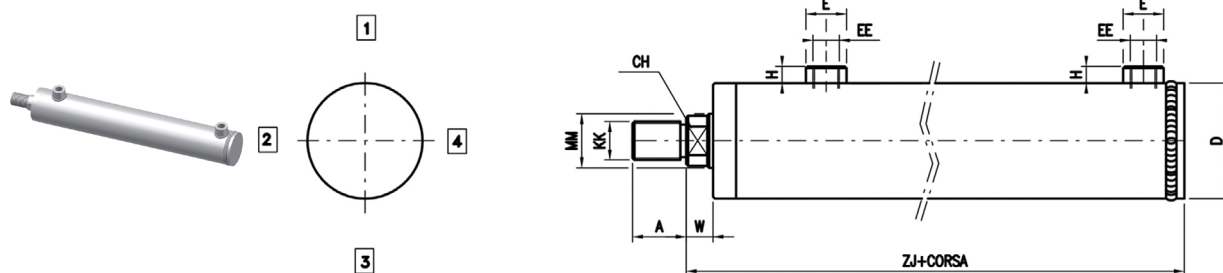
Questo innovativo strumento permette la configurazione del cilindro CL in modo rapido ed intuitivo, guidando il tecnico nella scelta di tutte le opzioni disponibili.

Una volta definito il codice del cilindro, il Configuratore EPC mette a disposizione oltre che ai disegni in formato 2D, 3D e pdf, la possibilità di salvare i propri progetti e di richiedere l'offerta on-line. Con l'accesso completo, riservato agli uffici acquisti, è possibile ordinare su EPC.

Accedi al configuratore: <http://configuratore.grices.it/>

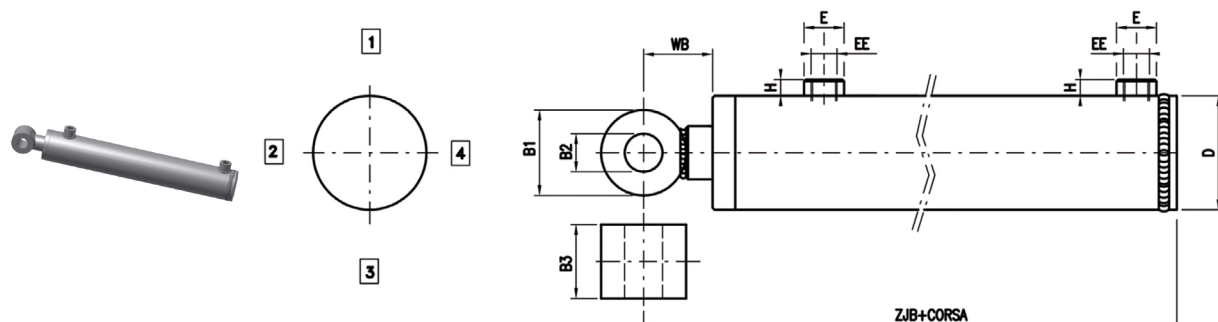
EBM

Base - filetto maschio



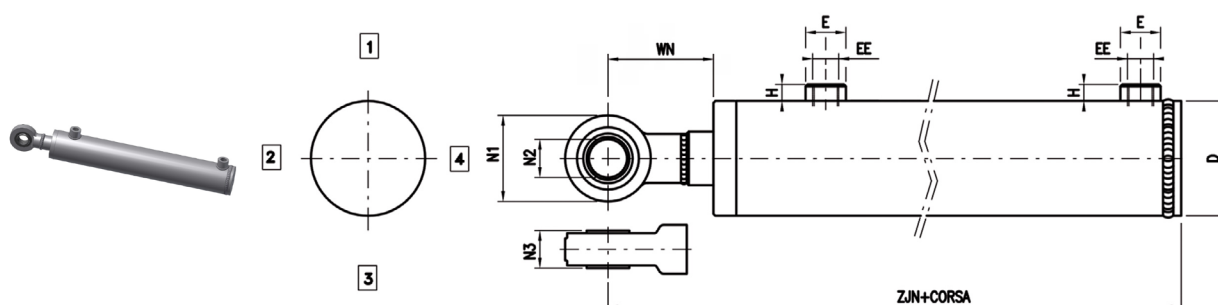
EBB

Base - boccia saldata



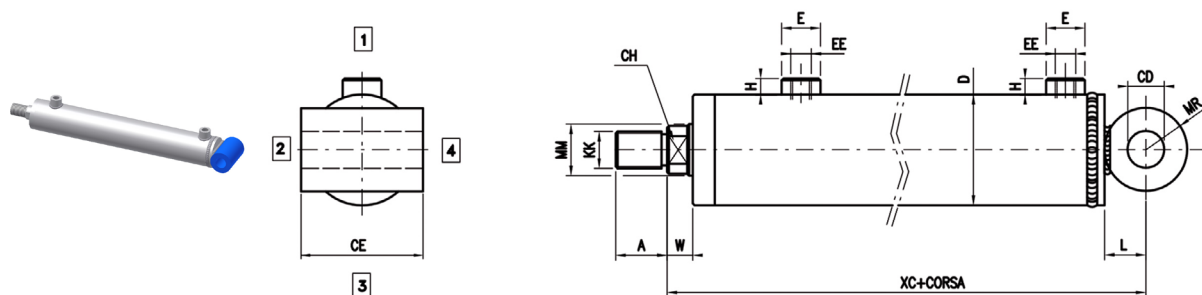
EBN

Base - snodo saldato

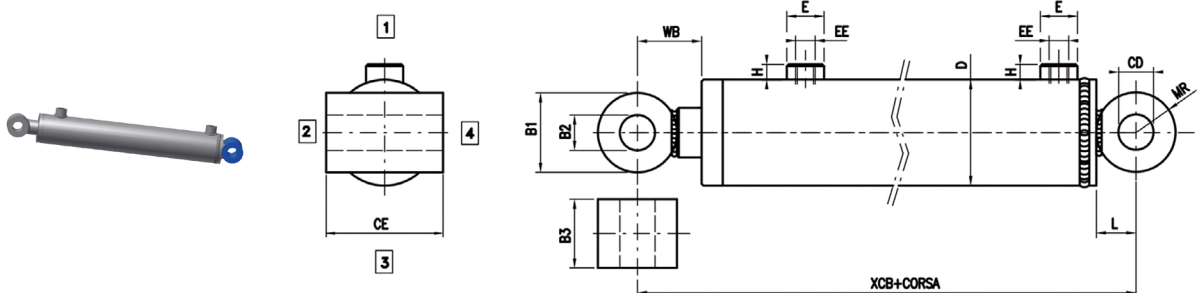


AL	MM Stelo	CH	KK	A	B1	B2	B3	D	E	EE	H	N1	N2	N3	W	WB	WN	ZJ	ZJB	ZJN
40	20	18	M16x1,5	22	40	20,5	40	50	22	1/4"	16	53	20	16	13	42	60	121	150	168
	25	22	M20x1,5	28																
50	25	22	M20x1,5	28	40	20,5	40	60	26	3/8"	17	53	20	16	14	42	60	132	160	178
	30	24	M20x1,5	28																
60	30	24	M20x1,5	28	50	25,5	45	70	26	3/8"	17	64	25	20	16	48	68	153	185	205
	35	29	M27x2	36																
70	35	29	M27x2	36	50	30,5	55	80	26	3/8"	17	73	30	22	16	48	74	153	185	211
	40	34	M27x2	36																
80	40	34	M27x2	36	50	30,5	55	95	30	1/2"	18	73	30	22	18	50	76	176	208	234
	50	44	M33x2	45																
100	50	44	M33x2	45	70	40,25	70	115	30	1/2"	18	92	40	28	20	60	94	210	250	284
	60	52	M42x2	56																

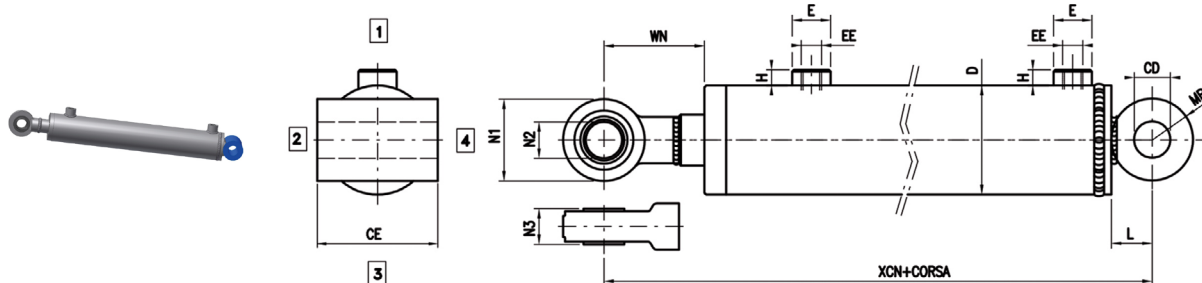
OCM Cerniera occhio - filetto maschio



OCB Cerniera occhio - boccola saldata



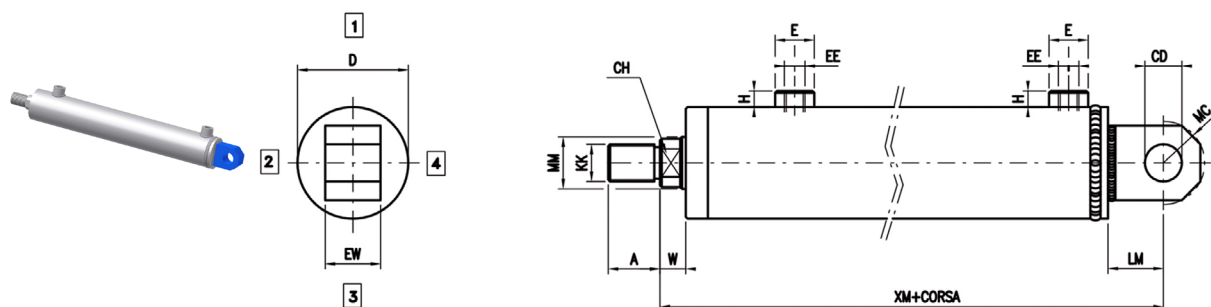
OCN Cerniera occhio - snodo saldato



AL	MM Stelo	CH	KK	A	B1	B2	B3	CD	CE	D	E	EE	H	L	MR	N1	N2	N3	W	WB	WN	XC	XCB	XCN
40	20	18	M16x1,5	22	40	20,5	40	20,25	70	50	22	1/4"	16	20	20	53	20	16	13	42	60	141	170	188
	25	22	M20x1,5	28																				
50	25	22	M20x1,5	28	40	20,5	40	20,25	70	60	26	3/8"	17	20	20	53	20	16	14	42	60	152	180	198
	30	24	M20x1,5	28																				
60	30	24	M20x1,5	28	50	25,5	45	25,25	80	70	26	3/8"	17	25	25	64	25	20	16	48	68	178	210	230
	35	29	M27x2	36																				
70	35	29	M27x2	36	50	30,5	55	30,25	110	80	26	3/8"	17	30	30	73	30	22	16	48	74	183	215	241
	40	34	M27x2	36																				
80	40	34	M27x2	36	50	30,5	55	30,25	110	95	30	1/2"	18	30	30	73	30	22	18	50	76	206	238	264
	50	44	M33x2	45																				
100	50	44	M33x2	45	70	40,25	70	40,25	130	115	30	1/2"	18	35	35	92	40	28	20	60	94	245	285	319
	60	52	M42x2	56																				

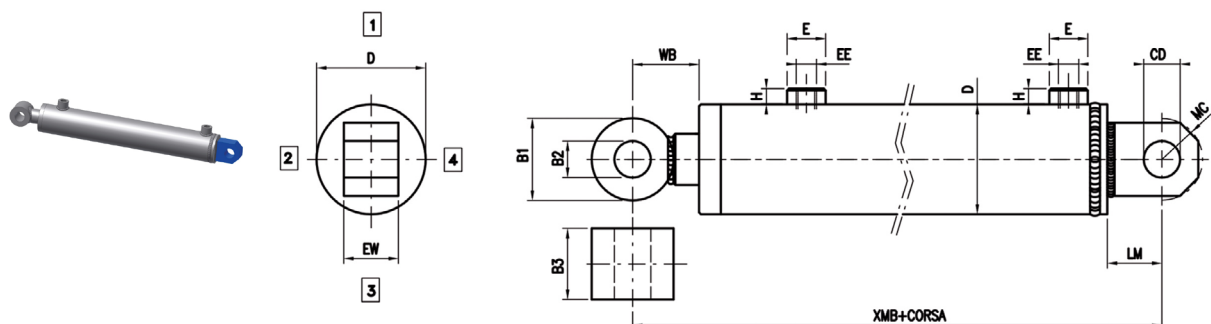
CMM

Cerniera maschio - filetto maschio



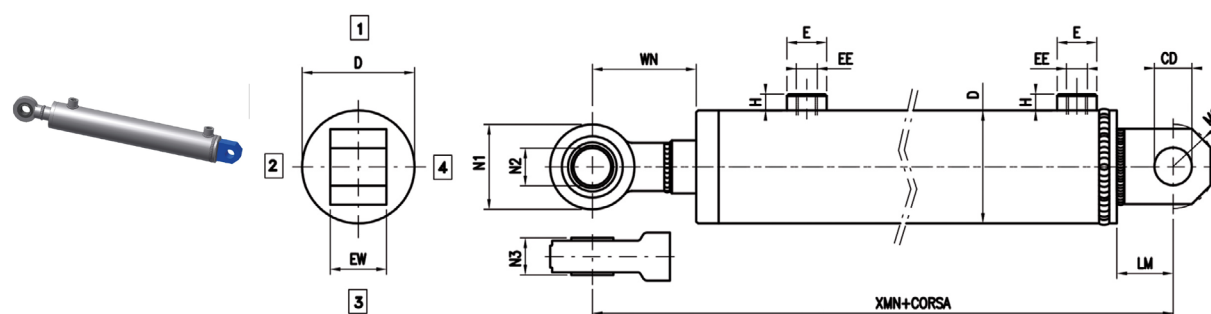
CMB

Cerniera maschio - boccola saldata



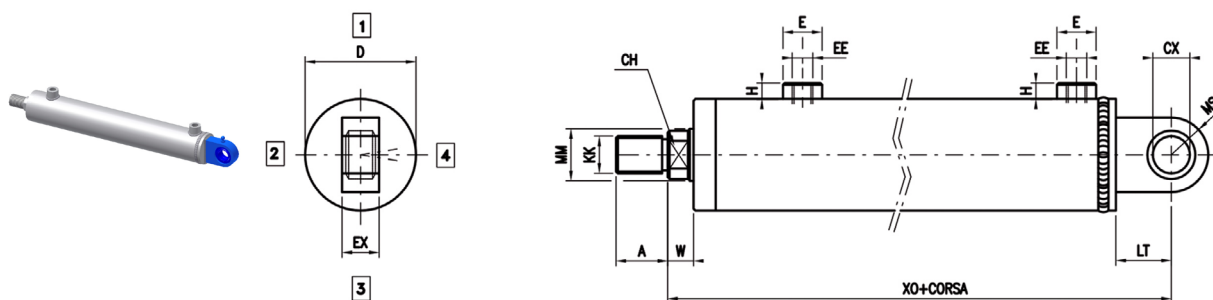
CMN

Cerniera maschio - snodo saldato

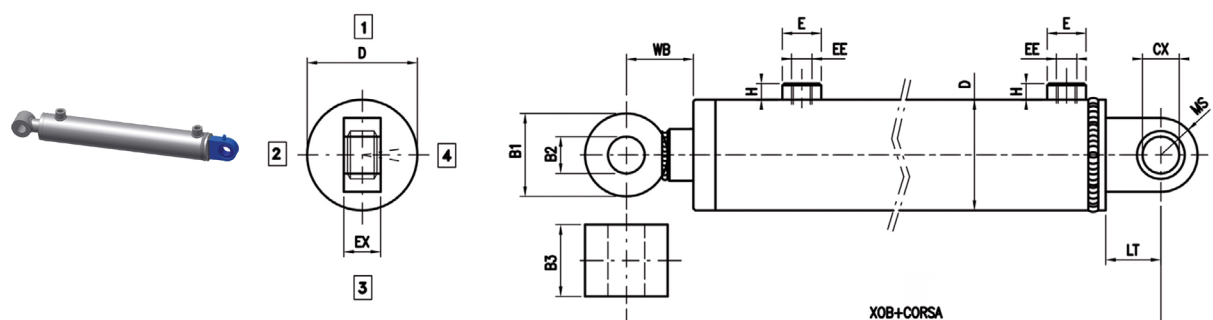


AL	MM Stelo	CH	KK	A	B1	B2	B3	CD	D	E	EE	EW	H	LM	MC	N1	N2	N3	W	WB	WN	XM	XMB	XMN
40	20	18	M16x1,5	22	40	20,5	40	20,25	50	22	1/4"	25	16	30	26	53	20	16	13	42	60	151	180	198
	25	22	M20x1,5	28																				
50	25	22	M20x1,5	28	40	20,5	40	20,25	60	26	3/8"	25	17	30	26	53	20	16	14	42	60	162	190	208
	30	24	M20x1,5	28																				
60	30	24	M20x1,5	28	50	25,5	45	25,25	70	26	3/8"	30	17	35	30	64	25	20	16	48	68	188	220	240
	35	29	M27x2	36																				
70	35	29	M27x2	36	50	30,5	55	30,25	80	26	3/8"	35	17	45	35	73	30	22	16	48	74	198	230	256
	40	34	M27x2	36																				
80	40	34	M27x2	36	50	30,5	55	30,25	95	30	1/2"	35	18	45	35	73	30	22	18	50	76	221	253	279
	50	44	M33x2	45																				
100	50	44	M33x2	45	70	40,25	70	40,25	115	30	1/2"	56	18	55	42	92	40	28	20	60	94	265	305	339
	60	52	M42x2	56																				

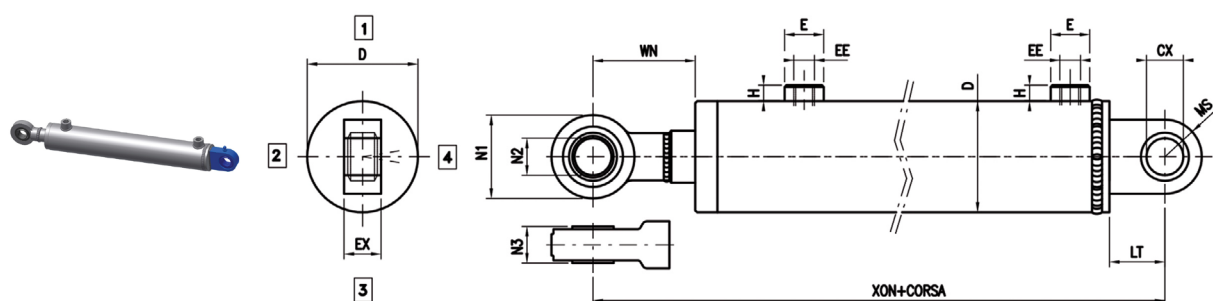
CSM Cerniera snodo - filetto maschio



CSB Cerniera snodo - boccola saldata

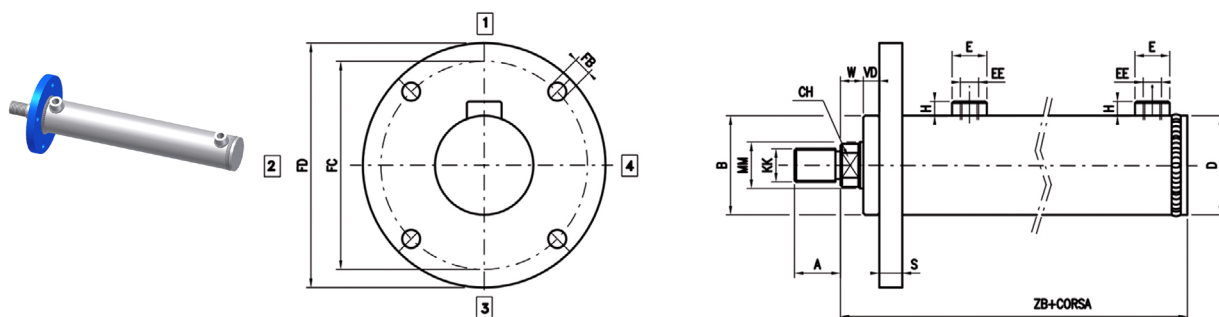


CSN Cerniera snodo - snodo saldato

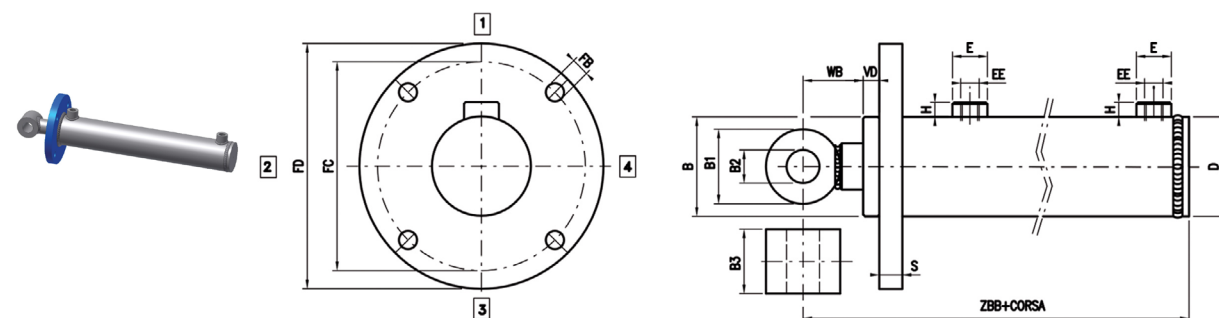


AL	MM Stelo	CH	KK	A	B1	B2	B3	CX	D	E	EE	EX	H	LT	MS	N1	N2	N3	W	WB	WN	XO	XOB	XON
40	20	18	M16x1,5	22	40	20,5	40	20	50	22	1/4"	19	16	38	25	53	20	16	13	42	60	159	188	206
	25	22	M20x1,5	28																				
50	25	22	M20x1,5	28	40	20,5	40	20	60	26	3/8"	19	17	38	25	53	20	16	14	42	60	170	198	216
	30	24	M20x1,5	28																				
60	30	24	M20x1,5	28	50	25,5	45	25	70	26	3/8"	23	17	45	27,5	64	25	20	16	48	68	198	230	250
	35	29	M27x2	36																				
70	35	29	M27x2	36	50	30,5	55	30	80	26	3/8"	28	17	51	32,5	73	30	22	16	48	74	204	236	262
	40	34	M27x2	36																				
80	40	34	M27x2	36	50	30,5	55	30	95	30	1/2"	28	18	51	32,5	73	30	22	18	53	79	224	259	285
	50	44	M33x2	45																				
100	50	44	M33x2	45	70	40,25	70	40	115	30	1/2"	35	18	69	50	92	40	28	20	60	94	279	319	353
	60	52	M42x2	56																				

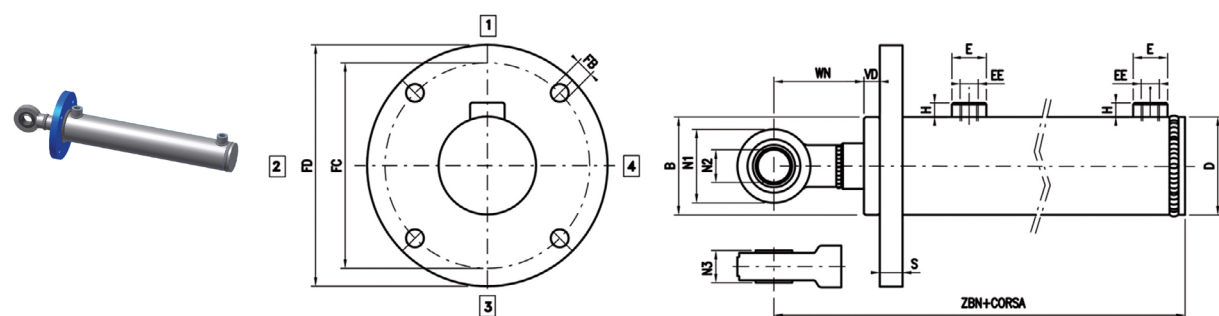
FAM Flangia anteriore - filetto maschio



FAB Flangia anteriore - boccola saldata

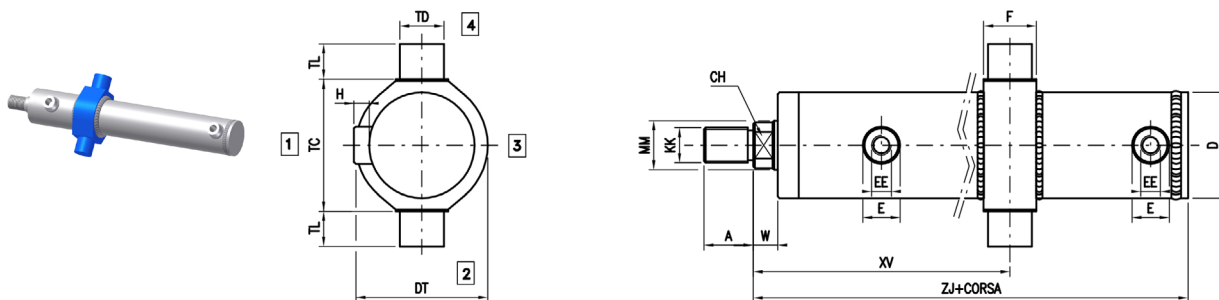


FAN Flangia anteriore - snodo saldato

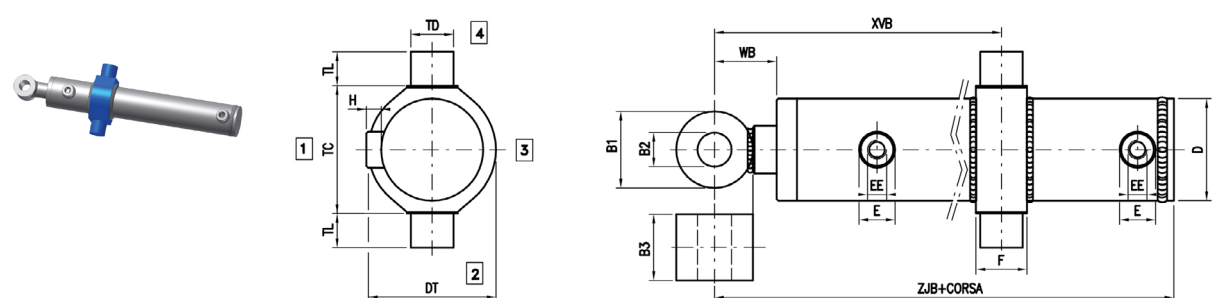


AL	MM Stelo	CH	KK	A	B	B1	B2	B3	D	E	EE	FB	FC	FD	H	N1	N2	N3	S	VD	W	WB	WN	ZB	ZBB	ZBN
40	20	18	M16x1,5	22	49	40	20,5	40	50	22	1/4"	11	87	109	20	53	20	16	12,5	8	13	42	60	123	152	170
	25	22	M20x1,5	28																						
50	25	22	M20x1,5	28	59	40	20,5	40	60	26	3/8"	13	105	128	20	53	20	16	14,5	8	14	42	60	134	162	180
	30	24	M20x1,5	28																						
60	30	24	M20x1,5	28	69	50	25,5	45	70	26	3/8"	13	117	142	25	64	25	20	16,5	10	16	48	68	156	188	208
	35	29	M27x2	36																						
70	35	29	M27x2	36	79	50	30,5	55	80	26	3/8"	15	127	162	30	73	30	22	16,5	10	16	48	74	156	188	214
	40	34	M27x2	36																						
80	40	34	M27x2	36	94	50	30,5	55	95	30	1/2"	17 n°6	149	181	30	73	30	22	18,5	10	18	50	76	178	210	236
	50	44	M33x2	45																						
100	50	44	M33x2	45	114	70	40,25	70	115	30	1/2"	17 n°6	162	194	35	92	40	28	24,5	12	20	60	94	210	250	284
	60	52	M42x2	56																						

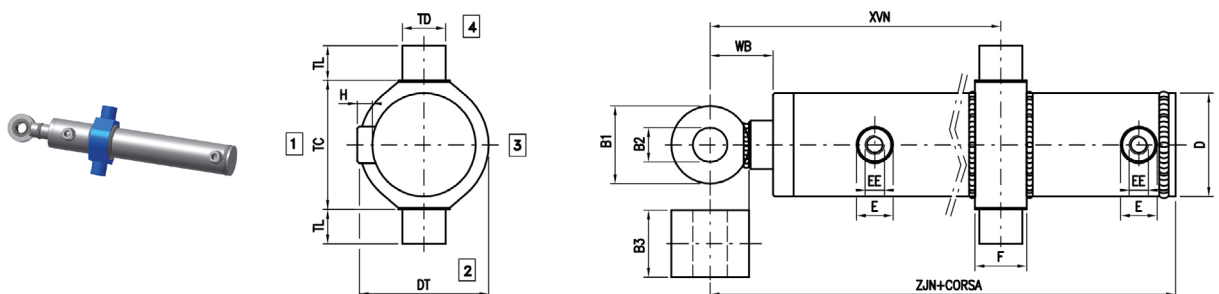
OIM Basculante intermedio - filetto maschio



OIB Basculante intermedio - boccola saldata



OIN Basculante intermedio - snodo saldato



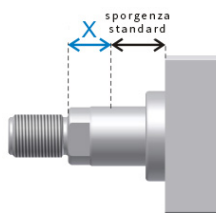
AL	MM Stelo	CH	KK	A	B1	B2	B3	D	DT	E	EE	H	N1	N2	N3	TC	TD	TL	XV min	XV max	XVB min	XVB max	XVN min	XVN max	W	WB	WN	ZJ	ZJB	ZJN
40	20	18	M16x1,5	22	40	20,5	40	50	65	22	1/4"	20	53	20	16	70	20	20	100	50 + corsa	129	79 + corsa	147	97 + corsa	13	42	60	121	150	168
	25	22	M20x1,5	28	40	20,5	40	60	75	26	3/8"	20	53	20	16	80	25	25	110	52 + corsa	138	80 + corsa	156	98 + corsa	14	42	60	134	162	180
50	25	22	M20x1,5	28	40	20,5	40	60	75	26	3/8"	20	53	20	16	80	25	25	110	52 + corsa	138	80 + corsa	156	98 + corsa	14	42	60	134	162	180
	30	24	M20x1,5	28	40	20,5	40	60	75	26	3/8"	20	53	20	16	80	25	25	110	52 + corsa	138	80 + corsa	156	98 + corsa	14	42	60	134	162	180
60	30	24	M20x1,5	28	50	25,5	45	70	90	26	3/8"	25	64	25	20	100	30	30	120	62 + corsa	152	94 + corsa	172	114 + corsa	16	48	68	153	185	205
	35	29	M27x2	36	50	30,5	55	80	100	26	3/8"	30	73	30	22	110	35	35	125	65 + corsa	157	99 + corsa	183	123 + corsa	16	48	74	153	185	211
70	35	29	M27x2	36	50	30,5	55	80	100	26	3/8"	30	73	30	22	110	35	35	125	65 + corsa	157	99 + corsa	183	123 + corsa	16	48	74	153	185	211
	40	34	M27x2	36	50	30,5	55	80	100	26	3/8"	30	73	30	22	110	35	35	125	65 + corsa	157	99 + corsa	183	123 + corsa	16	48	74	153	185	211
80	40	34	M27x2	36	50	30,5	55	95	115	30	1/2"	30	73	30	22	115	40	40	140	75 + corsa	172	107 + corsa	198	133 + corsa	18	50	76	176	208	234
	50	44	M33x2	45	50	30,5	55	95	115	30	1/2"	30	73	30	22	115	40	40	140	75 + corsa	172	107 + corsa	198	133 + corsa	18	50	76	176	208	234
100	50	44	M33x2	45	70	40,25	70	115	145	30	1/2"	35	92	40	28	145	50	50	172	95 + corsa	209	132 + corsa	246	169 + corsa	20	60	94	210	250	284
	60	52	M42x2	56	70	40,25	70	115	145	30	1/2"	35	92	40	28	145	50	50	172	95 + corsa	209	132 + corsa	246	169 + corsa	20	60	94	210	250	284

ESEMPIO SIGLA PER L'ORDINAZIONE

CL/50/28/530/OIMOAQ1R10XV...

CARATTERISTICA	DESCRIZIONE		SIMB.	ESEMPIO	
SERIE	Cilindri saldati		CL	CL/	
ALESAGGIO	Indicare in mm			CL/ 50 /	
STELO	Indicare in mm			CL/50/ 28 /	
CORSA	Indicare in mm			CL/50/28/ 530 /	
ESECUZIONE	Base	EB	CL/50/28/530/ OI		
	Flangia anteriore	FA			
	Cerniera occhio	OC			
	Cerniera maschio	CM			
	Cerniera snodo	CS			
	Basculante intermedio	OI			
ESTREMITÀ STELO	Filetto maschio	M	CL/50/28/530/OI M		
	Con boccia saldata	B			
	Con terminale a snodo saldato	N			
DISTANZIALE	Senza distanziale	0	CL/50/28/530/OIM 0		
	50 mm	1			
	100 mm	2			
	150 mm	3			
	200 mm	4			
GUARNIZIONE	Elast. + Nitrile (tenuta bassa pressione)	A	CL/50/28/530/OIM0 A		
TESTATA ANTERIORE					
POS. BOCCHIE OLIO	Lato 1	Lato 2	Lato 3	Lato 4	CL/50/28/530/OIM0A Q1
TESTATA POSTERIORE					
POS. BOCCHIE OLIO	Lato 1	Lato 2	Lato 3	Lato 4	CL/50/28/530/OIM0AQ1 R1
*EXTRA STELO QUOTA X	Indicare mm				CL/50/28/530/OIM0AQ1R1 0
QUOTA XV - XVB - XVN	Indicare mm (solo fissaggio OI)				CL/50/28/530/OIM0AQ1R10 XV...

*Indicare la misura dell'eventuale **extrastelo (X)** in aggiunta alla sporgenza stelo standard:



Accedi al configuratore: <http://configuratore.grices.it/>

Configura il tuo cilindro in modo rapido ed intuitivo scegliendo tutte le opzioni disponibili.

Nota

Le pressioni di lavoro indicate sono per applicazioni prive di colpi. Per carichi estremi, pressione di esercizio elevate con alto numero di cicli, occorre prevedere fissaggi e raccordi filetto stelo progettati per resistere a fatica.

Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a contattare il nostro Ufficio Tecnico.